



N° 70-05

Saft steigert die Leistung seiner wiederaufladbaren Lithium Ion-Zellen der MP-Serie

***Alle drei Zellengrößen der Saft MP-Serie bieten jetzt eine gesteigerte Kapazität,
eine höhere maximale Ladespannung und einen erweiterten
Betriebstemperaturbereich***

Paris, den 15 Dezember 2005 – Saft, weltweit führender Hersteller von Hochleistungsbatterien für industrielle Anwendungen, hat die Leistung aller drei Zellengrößen seiner prismatischen, wiederaufladbaren Lithium Ion MP-Serie verbessert. Über eine bedeutende Kapazitätssteigerung hinaus, die bei einer breiten Palette professioneller und militärischer Elektronikanwendungen für zusätzliche Autonomie sorgt, bieten die verbesserten MP-Zellen auch eine höhere maximale Ladespannung und einen erweiterten Betriebstemperaturbereich.

Bei der größten MP-Zelle, der MP 176065, hat der Upgrade zu einer Steigerung der Nennkapazität um 17 Prozent von 5,8 Ah auf 6,8 Ah geführt. Die Kapazität der mittleren Zelle, MP 174865, wurde von 4,6 Ah auf 5,3 Ah um 15 Prozent, und die der kleinen MP 144350 um 13 Prozent - von 2,3 Ah auf 2,6 Ah - gesteigert.

Erhöhte Ladespannung

Damit die Anwender von dieser gesteigerten Kapazität maximal profitieren können, ist die maximale Ladespannung bei allen MP-Zellen auf 4,2V erhöht worden. Für bereits existierende Anwendungen bei denen die Ladespannung nicht geändert werden kann, ist eine Ladung mit 4,1 V weiterhin möglich.

Erweiterter Betriebstemperaturbereich

Die verbesserte MP-Serie bietet dieselbe Leistungsfähigkeit wie die existierenden Zellen, aber über einen erweiterten Betriebstemperaturbereich. Eine Entladung bei niedrigen Temperaturen ist nun bis zu -50°C möglich, wobei die empfohlene kontinuierliche Rate den C/5-Wert nicht übersteigen sollte. Bei Temperaturen von 0°C bis +60°C sind eine kontinuierliche Entladungen von bis zu 2C und Stromspitzen von bis zu 4C, zulässig.

Außerdem ist eine Ladung auch bei niedrigen Temperaturen von bis zu -20°C (bei einer Rate bis zu C) möglich, während dies vorher nur bis 0°C zulässig war..

MP-Zellendesign

Die prismatische Form der Edelstahlbecher, die einen besseren Volumenausnutzungsfaktor aufweisen als die herkömmlichen zylindrischen Zellen, ermöglichen eine extrem hohe Kapazität. In der Lithium Ion-Technologie von Saft werden Aktivmaterialien wie Graphit und Kobalt und ein innovatives organisches Lösungsmittelgemisch für das Elektrolyt verwendet.

Sicherheitsmerkmale

Die Saft MP-Zellen sind vollkommen wartungsfrei und hermetisch dicht bei Temperaturen von bis zu +75°C. Zusätzlich zu den elektronischen Schutzschaltungen, welche die einzelnen Zellen in der Batterie überwachen, profitieren die verbesserten MP-Zellen auch weiterhin von solch bewährten Sicherheitsmerkmalen wie ein integrierter Sicherungsschalter (welcher die Zellen schnell und automatisch von fehlerhaften Ladegeräten trennt); ein Sicherheitsventil (welches ausgelöst wird, wenn der Innendruck der Zelle 12-15 bar übersteigt); ein Shutdown-Separator (mit Poren, die sich automatisch schließen, falls es versehentlich zu einem Kurzschluss kommt).

Saft hat die MP-Zellen so konzipiert, dass diese den am häufigsten im Betrieb vorkommenden Missbräuchen standhalten, wie z.B. mechanischen Stößen und Vibrationen, externen Kurzschlüssen, Stürzen, Quetschungen, Durchbohrungen usw.

Batterie-Grundbausteine

Das MP-Konzept bildet den Grundbaustein für die enorme Vielfalt an wiederaufladbaren Batterieformen, die für moderne militärische und professionelle Anwendungen notwendig sind. Die Batterie-Montagekosten werden gesenkt und die Zuverlässigkeit nimmt zu, weil die Kabelverbindungen zwischen den Zellen verringert wird oder bei vielen Anwendungen sogar vollständig wegfällt. MP-Zellen sind hervorragend geeignet für robuste Konstruktionen und lassen sich einfach in kompakte und leichte Systeme integrieren.

Über Saft

Saft als weltweit tätiges Unternehmen ist spezialisiert auf Entwicklung und Herstellung von High-Tech Batterien für die Industrie. Saft-Batterien finden ihren Einsatz in Bereichen mit höchsten Anforderungen wie Industrie, Transport, Raumfahrt und Militär. Saft ist weltweit führend in der Herstellung von Nickel-Cadmium Batterien für industrielle Anwendungen wie auch von Primär-Lithiumbatterien für ein breites Spektrum verschiedenster Applikationen. Die Gruppe ist gleichfalls europäischer Marktführer für Spitzentechnologien in der Verteidigungs- und Raumfahrtindustrie. Mit rund 4.000 Mitarbeitern weltweit ist Saft in 17 Ländern vertreten. 16 Produktionsstätten und ein weitreichendes Vertriebsnetz ermöglichen der Gruppe die Betreuung ihrer Kunden auf der ganzen Welt.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.saftbatteries.com

Press contacts:

Antoine Brenier, Saft Specialty Battery Group

Tel: +33 1 49 93 19 18; e-mail: antoine.brenier@saftbatteries.com

Jill Ledger, Saft Communications Director

Tel: + 33 1 49 93 17 77; e-mail: jill.ledger@saftbatteries.com

Susan Mehnert, Saft Batterien GmbH

Tel: +49 911 94174 22; e-mail: susan.mehnert@saftbatteries.com