



N° 55-05

Saft's superrobuste Lithiumbatterien, die für Weltraumanwendungen entwickelt wurden, sind jetzt für alle Kunden erhältlich

Saft LSH 20 HTS erstklassige Lithium D-Zellen halten außergewöhnlichen Vibrationen, Stößen und Temperaturschwankungen stand, in verschiedensten Anwendungen von Schleudersitzen bis hin zum Monitoring von Öl- und Gasbohrungen

Paris, 12 Oktober 2005 – Saft, führender Hersteller von High-end Batterien für industrielle Anwendungen, ist jetzt in der Lage die speziellen, superrobusten, zylindrischen LSH 20 HTS Lithium-Thionyl Chlorid (Li-SOCl₂) D-Zellen einem breiten Kundenkreis anzubieten. Die hochstromfähigen Zellen, die ursprünglich für die außergewöhnlichen Vibrations-, Stoss- und Temperaturanforderungen der Weltraumsonden entwickelt wurden, zeigen schon seit Mitte 2004 eine außergewöhnliche Erfolgsgeschichte auch bei den OEM-Herstellern in Anwendungsbereichen wie zum Beispiel MWD (Measurement while Drilling) Geräten für die Öl- und Gasbohrindustrie.

Die superrobuste LSH 20 HTS Zelle ist eine mechanisch weiterentwickelte Version der bereits erfolgreich eingeführten LSH HT Zelle mit einem Temperatureinsatzbereich von -60°C bis +120°C. Diese neueste Version wurde ursprünglich für den Lander „Philae“ des ESA Europäischen Weltraumprojektes Rosetta – Kometensonde entwickelt, da sie gegen Stöße, Vibration und Beschleunigung während der Start- und Abtrennungsphase hoch widerstandsfähig ist. Die LSH 20 HTS Batteriepacks übernehmen die Stromversorgung des „Philae“ während des Sinkfluges und der Landung auf dem Kometen 67P/Churyumov-Gerasimenko.

Hohe Stoss-, Vibrations-, und Druckbedingungen sowie extreme Temperaturen sind auch typisch in der rauen Öl- und Gasbohrindustrie und bei der Überwachung von neuen Bohrungen, die auf der Suche nach neuen Energiereserven immer tiefer vordringen müssen. So werden LSH 20 HTS Zellen auch bei vielen Untertageüberwachungen und -messungen wie zum Beispiel MWD (measurement while drilling) and LWD (logging while drilling) eingesetzt. Sie sind auch für militärische Anwendungen mit hohem Vibrationsniveau ideal, z.B. für Ortungsgeräte von Schleudersitzen.

Hochstromfähigkeit

Die LSH 20 HTS hat eine Nennspannung von 3.6 V mit 12.0 Ah (bei einer Stromentnahme von 50 mA, Umgebungstemperatur von +70°C und 2.0 V Abschaltspannung). Sie kann kurze und hohe Strompulse bis zu 4000 mA und einen Dauerstrom vom 1000 mA liefern. Bei der Lagerung um +20°C hat sie eine niedrige Selbstentladung von weniger als 3 Prozent jährlich.

Breiter Temperatureinsatzbereich

Die LSH 20 HTS Zelle arbeitet von -60°C bis +120°C und kann selbst einer Temperatur von +125°C über 48 Stunden lang standhalten.

Stoss- und Vibrationsfestigkeit

Die LSH 20 HTS kann einer axialen Vibration von 20 G rms (2-100 Hz), einer radialen Vibration von 30 G rms (2-100 Hz), 30 G Höchstbelastung (30 to 2,000 Hz) und einer Zufallsbelastung von 20 G rms (30 to 1,000 Hz) widerstehen.

Zellenaufbau

Die LSH 20 HTS Zellen werden in Frankreich hergestellt. Sie besitzen eine gewickelte hochleistungsfähige Elektrodenanordnung, sind gefüllt mit nicht brennbarem Elektrolyt; das hermetisch abgedichtete Edelstahlgehäuse ist mit einem eingebauten Sicherheitsventil versehen.

Batteriepacks

Saft empfiehlt, dass die LSH 20 HTS als Teil eines vorkonfektionierten, kundenspezifischen Batteriepakets bezogen wird. Die Montage unter strengen Werkskontrollen garantiert, dass sowohl die einzelnen Zellen als auch das komplette Batteriepaket das außergewöhnliche Vibration- und Stoßfestigkeitsniveau liefern.

Über Saft

Saft als weltweit tätiges Unternehmen ist spezialisiert auf Entwicklung und Herstellung von High-Tech Batterien für die Industrie. Saft-Batterien finden ihren Einsatz in Bereichen mit höchsten Anforderungen wie Industrie, Transport, Raumfahrt und Militär. Saft ist weltweit führend in der Herstellung von Nickel-Cadmium Batterien für industrielle Anwendungen wie auch von Primär-Lithiumbatterien für ein breites Spektrum verschiedenster Applikationen. Die Gruppe ist gleichfalls europäischer Marktführer für Spitzentechnologien in der Verteidigungs- und Raumfahrtindustrie. Mit rund 4.000 Mitarbeitern weltweit ist Saft in 17 Ländern vertreten. 16 Produktionsstätten und ein weitreichendes Vertriebsnetz ermöglichen der Gruppe die Betreuung ihrer Kunden auf der ganzen Welt.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.saftbatteries.com

Press contacts:

Antoine Brenier, Saft Specialty Battery Group

Tel: +33 1 49 93 17 14; e-mail: antoine.brenier@saftbatteries.com

Jill Ledger, Saft Communications Director

Tel: + 33 1 49 93 17 77; e-mail: jill.ledger@saftbatteries.com

Susan Mehnert, Saft Batterien GmbH

Tel: +49 911 94174 22